

КАКОЙ МАКСИМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ?

Не существует практически никаких стандартов относительно длины проводов. Некоторые производители размещают рекомендации, опытные исполнители дают советы. Однако, следует отметить, что для каждого типа сварочного оснащения существуют собственные нюансы.

ДЛЯ ИНВЕРТОРА (220В или 380В) допустимая длина сварочного кабеля для аппаратов инверторного типа рассчитывается по формуле:

$L_{\max} = Sk / k$, где

Sk – максимальное сечение медного кабеля;

L_{\max} – максимальная длина;

k – коэффициент: при токах 200-500А равен 2; при токах менее 200А – величину тока нужно разделить на 100.

Полученное значение – это максимальная длина сварочного кабеля для инвертора, которая является общей для шнура с клеммой и электрододержателем.

Пример. Чтобы рассчитать, какая допустимая длина сварочного кабеля для инвертора MMA-190.

Максимальная величина тока = 190А. Как было указано ранее, если сила тока не превышает 200А, то при подсчете коэффициента, силу тока необходимо разделить на 100. Таким образом получается, что коэффициент $k = 190/100 = 1,9$.

При работе с инвертором подобного типа применяется кабель, площадь сечения которого составляет 16 мм². То есть $Sk = 16$. Следовательно, итоговый расчет выглядит следующим образом: $L_{\max} = 16/1,9 = 8,4$ метра.