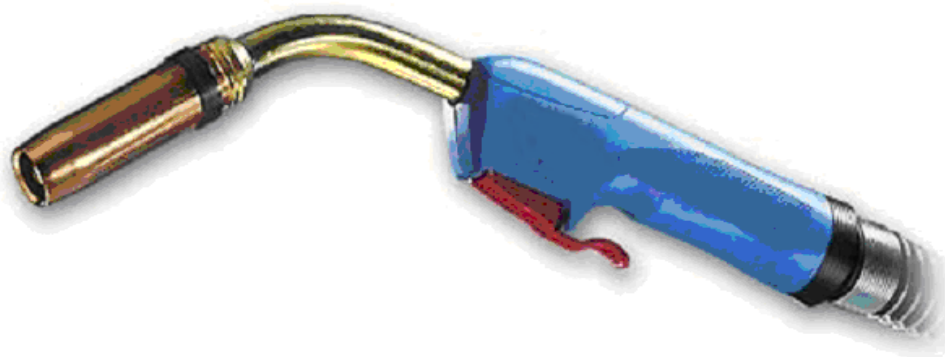




Горелки MIG/MAG
для полуавтоматической сварки



Назначение

Горелки предназначены для механизированной сварки в среде защитных газов (CO₂ и смеси). В таблице приводятся данные о возможности применения данных горелок с установками для полуавтоматической сварки в среде защитных газов с воздушным и водяным охлаждением. Особенность этих горелок - сочетание привлекательного дизайна с необходимыми эргономическими требованиями, выпускаемых в соответствии с "европейским" стандартом. Горелки имеют надежную конструкцию, эргономичную рукоятку, что требуется для безупречной работы при различных сварочных операциях. Модификации горелок могут оборудоваться различными соединениями и разъемами - EA – штырь, KZ-2 - евро разъем, WZ-2 – евроразъем и штекеры для охлаждения.

Длина кабеля определяется заказом (2,5; 3; 4 и 5 метров).

Технические данные

	Класс изоляции	Охлаждение	'Ø' проволоки, мм	U _{хх} , V	U ₁ , V	ПВ
MB 15AK	L	Воздушное	0.6 • 0.8 • 1.0	48	15,3 — 40	60% 180A CO ₂ 150A Mix
MB 25AK	L	Воздушное	0.8 • 1.0 • 1.2			60% 230A CO ₂ 200A Mix
MB 36KD	L	Воздушное	0.8 • 1.0 • 1.2 • 1.6			60% 340A CO ₂ 320A Mix
MB 40KD	L	Воздушное	0.8 • 1.0 • 1.2 • 1.6			60% 400A CO ₂ 350A Mix
MB 501D	L	Водяное	1.0 • 1.2 • 1.6 • 2.0			100% 500A CO ₂ 450A Mix

Меры безопасности

Рабочее место сварщика должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

Запрещается работать неисправной горелкой при нарушении целостности изоляции, наличии утечек из газовой магистрали.

Излучение сварочной дуги может вызвать ожоги глаз и кожи, поэтому сварщику необходимо использовать специальную одежду и средства индивидуальной защиты.

Работающие рядом люди должны быть защищены от излучения сварочной дуги защитными ширмами.

Перед заменой сменных деталей сварочный источник должен быть отключен.

Приведенные значения по нагрузке являются максимально допустимыми, превышение их приводит к преждевременному выходу из строя горелки.

Не следует тянуть шлейф горелки через острые кромки или располагать его на горячих поверхностях.

В остальном следует руководствоваться инструкцией P-523 «Правила техники безопасности и производственной санитарии при электросварке в защитных газах».

Правила хранения

Горелки должны храниться в сухом отапливаемом помещении с температурой воздуха +1°...+40°С и относительной влажностью 65% при 20°С. Окружающая среда не должна содержать паров кислоты и щелочей, вызывающих коррозию металлических деталей и вредно действующих на изоляцию горелок.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации горелки, при односменной работе, 12 месяцев со дня продажи через торговую сеть, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Модель: MB _____ (_____ м)

Дата выпуска (Production date)

“ _____ ” _____ 2016

Дата продажи: « _____ » _____ 20____ г.

Фирма-продавец: _____

М. П.

Изготовитель : **Jiangyin Xinlian Welding Equipment Co.,Ltd.**
3 Tianyuan Road, Qiaoqi, Xuxiake Town, Jiangyin City, Jiangsu, Китай

Импортер: **ООО "Интера"**
347805, Ростовская обл, г.Каменск-Шахтинский,
Коммунальный пер, 4, тел.: +7(863)276-96-13, 276-90-18
e-mail: intera61@mail.ru