



Горелки CUT
для плазменно-дуговой сварки и резки



Назначение

Горелки предназначены для ручной или автоматической резки и сварки всех видов металлов генерируемой сжатой дугой, во всех пространственных положениях. В таблице приводятся данные о возможности применения данных горелок с установками PLASMA. Особенность этих горелок - сочетание привлекательного дизайна с необходимыми эргономическими требованиями, выпускаемых в соответствии с "европейским" стандартом. Горелки имеют надежную конструкцию, эргономичную рукоятку, что требуется для безупречной работы при различных сварочных операциях. Модификации горелок могут оборудоваться различными соединениями и разъемами: C/W – гаечное M16*1,5; CA – евро адаптер.

Длина кабеля определяется заказом (6; 10 и 12 метров).

Дополнительно горелки могут комплектоваться: спецключ для сопел и катодов - 1 шт

Технические данные

	Рабочий цикл 60%	Поджиг дуги	Расход воздуха л/мин при 5 bar	Толщина металла, мм
PT-31	40 А	Контактный	100	8 - 10
S-45	40 А		115	8 - 12
SG-51	50 А		140	16 - 20
AG-60/SG-55	60 А		150	20 - 25
SG-55A/P-60				
P-80	100 А	Высокая частота / HF	155	25 - 30
P-80 machine				
A141				
A141 machine	140 А		210	35 - 40

Меры безопасности

Рабочее место сварщика должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

Запрещается работать неисправной горелкой при нарушении целостности изоляции, наличии утечек из газовой магистрали.

Излучение сварочной дуги может вызвать ожоги глаз и кожи, поэтому сварщику необходимо использовать специальную одежду и средства индивидуальной защиты.

Работающие рядом люди должны быть защищены от излучения сварочной дуги защитными ширмами.

Перед заменой сменных деталей сварочный источник должен быть отключен.

Приведенные значения по нагрузке являются максимально допустимыми, превышение их приводит к преждевременному выходу из строя горелки.

Не следует тянуть шлейф горелки через острые кромки или располагать его на горячих поверхностях.

В остальном следует руководствоваться инструкцией P-523 «Правила техники безопасности и производственной санитарии при электросварке в защитных газах».

Правила хранения

Горелки должны храниться в сухом отапливаемом помещении с температурой воздуха +1°...+40°С и относительной влажностью 65% при 20°С. Окружающая среда не должна содержать паров кисло и щелочей, вызывающих коррозию металлических деталей и вредно действующих на изоляцию горелок.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации горелки, при односменной работе, 12 месяцев со дня продажи через торговую сеть, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Изготовитель : WENZHOУ FEIMATE WELDING EQUIPMENT Co.,Ltd.
JiaMen industrial Zone, LiuShi, YueQing, Zheijiang, Китай

Импортер: ООО "Интера"
347805, Ростовская обл, г.Каменск-Шахтинский,
Коммунальный пер, 4, тел.: +7(863)276-96-13, 276-90-18
e-mail: intera61@mail.ru

Модель: _____ (_____ м)

Дата выпуска (Production date)

“ _____ ” _____ 2016

Дата продажи: « _____ » _____ 20____ г.

Фирма-продавец: _____

М. П.